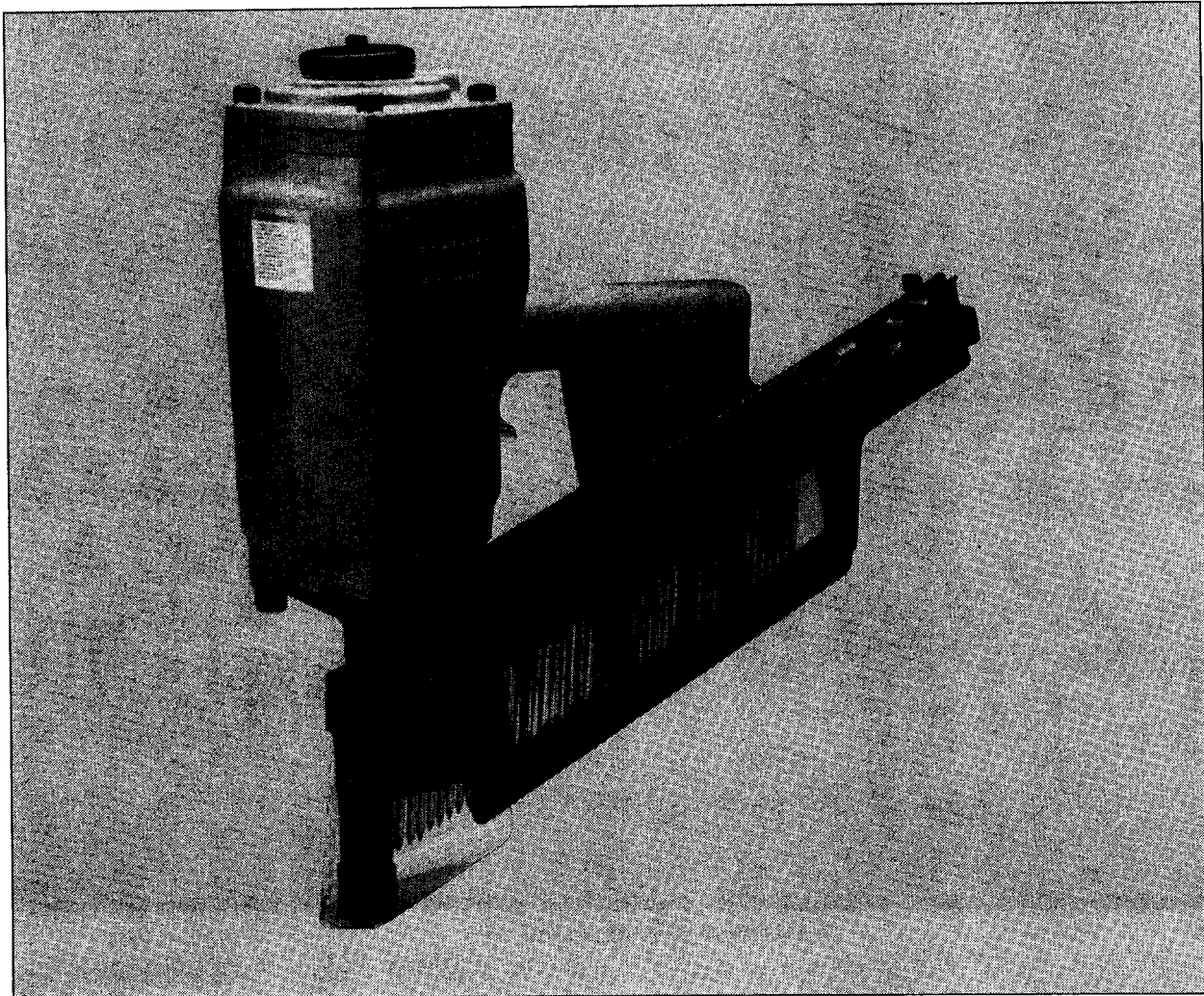


STANLEY BOSTITCH

Model **KN85PP-1** PNEUMATIC NAILER

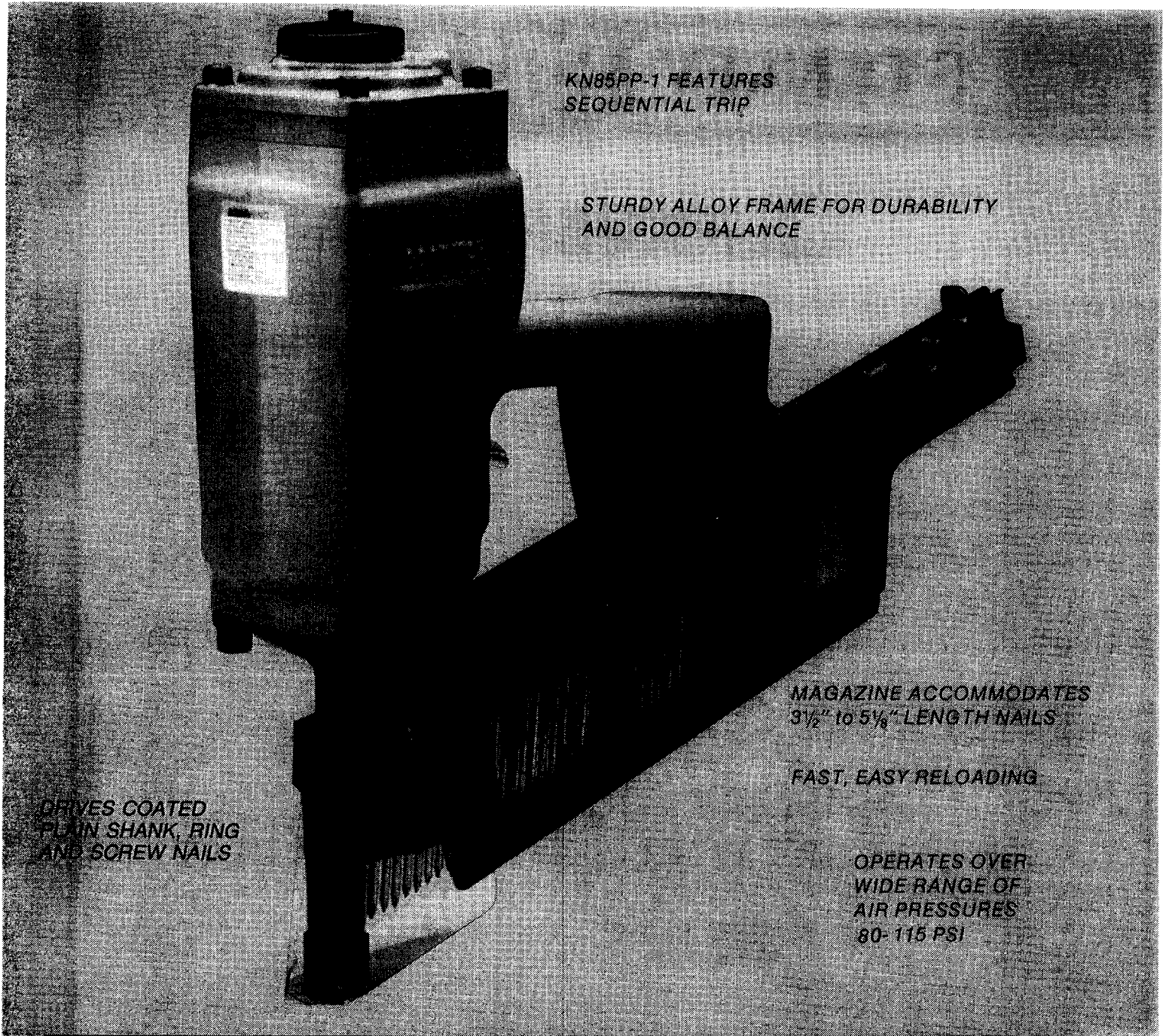


OPERATION and MAINTENANCE MANUAL

▲ WARNING:

BEFORE OPERATING THIS TOOL, ALL OPERATORS SHOULD STUDY THIS MANUAL, TO UNDERSTAND AND FOLLOW THE SAFETY WARNINGS AND INSTRUCTIONS. KEEP THESE INSTRUCTIONS WITH THE TOOL FOR FUTURE REFERENCE. IF YOU HAVE ANY QUESTIONS, CONTACT YOUR STANLEY-BOSTITCH REPRESENTATIVE OR DISTRIBUTOR.

STANLEY BOSTITCH
Stanley Fastening Systems



KN85PP-1 FEATURES
SEQUENTIAL TRIP

STURDY ALLOY FRAME FOR DURABILITY
AND GOOD BALANCE

MAGAZINE ACCOMMODATES
3½" to 5½" LENGTH NAILS

FAST, EASY RELOADING

OPERATES OVER
WIDE RANGE OF
AIR PRESSURES
80-115 PSI

DRIVES COATED
PLAIN SHANK, RING
AND SCREW NAILS

KN85PP-1 Specifications

Length 20¼"
(515 mm)

Height 17"
(405 mm)

Width 4¾"
(112 mm)

Weight 13lbs.-11oz.
(6.2 kg)

KN85PP-1 Sequential Trip

The Sequential Trip requires the operator to hold the nailer against the work before pulling the trigger. This makes accurate nail placement easier, for instance on framing, toe nailing and crating applications.

The Sequential Trip allows exact fastener location without the possibility of driving a second fastener on recoil.

The Sequential Trip nailer has a positive safety advantage because it will not accidentally drive a nail if the tool is contacted against the work — or anything else — while the operator is holding the trigger pulled.

INTRODUCTION

The Bostitch KN85PP-1 nailers are precision-built tools, designed for high speed, heavy duty nailing. These nailers will deliver efficient, dependable service when used correctly and with care. As with any fine power tool, for best performance the manufacturer's instructions must be followed. Please study this manual before operating the nailer and understand the safety warnings and cautions. The instructions on installation, operation and maintenance should be read carefully, and the manual kept for reference. Note: additional safety measures may be required because of your particular application of the nailer. Contact your Bostitch representative or distributor with any questions concerning the nailer and its use.

Stanley-Bostitch, Inc., East Greenwich, Rhode Island 02818

BEFORE USING ANY PNEUMATIC NAILER BE AWARE OF THE FOLLOWING WARNINGS:

Approved **EYE PROTECTION** should always be worn by the operator and others in the work area.

Always **DISCONNECT THE AIR SUPPLY** before making adjustments, servicing the tool or clearing jams and when tool is not in use.

CHECK the operation of the trip and pusher trip lock mechanism frequently, and do not use the tool if the trip and pusher trip lock does not work correctly.

NEVER place a hand or any other part of the body in fastener discharge area of tool while air supply is connected.

DO NOT USE oxygen, combustible gases, or bottled gases, as a power source for this tool, as tool may explode, possibly causing injury.

DO NOT HOLD OR CARRY the tool with your finger on the trigger.

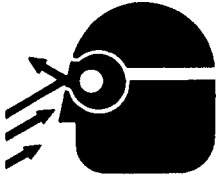
EAR PROTECTION may be required in some environments.

INDEX

Loading Nailer —	4	Maintenance	10
Trip And Pusher Trip		Parts List Body	8
Lock Mechanism —	5	Parts List for Nose	9
Checking Operation		and Magazine	
Air Pressure	6	Trouble Shooting	10
Air Supply Requirements	6	Warranty	Back Cover
Lubrication	7		

OPERATING KN85PP-1 SERIES NAILERS

▲ WARNING:



EYE PROTECTION which conforms to ANSI specifications and provides protection against flying particles both from the **FRONT** and **SIDE** should **ALWAYS** be worn by the operator and others in the work area when loading, operating or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury.

The employer and/or user must ensure that proper eye protection is worn. Eye protection equipment must conform to the requirements of the American National Standards Institute, ANSI Z87.1-1979 and provide both frontal and side protection. **NOTE:** Non-side shielded spectacles and face shields alone do not provide adequate protection.

CAUTION:



EAR PROTECTION may be required in some environments. As the working condition may include exposure to high noise levels which can lead to hearing damage, the employer and user should ensure that any necessary hearing protection is provided and used by the operator and others in the work area.

LOADING NAILER

1) Open The Magazine:
Pull pusher back until locked by latch.

2) Load The Nails:
Hold Nailer with magazine tilted downward. Insert nail sticks. Push latch down to release pusher and guide into position against the nail stick.

CAUTION: When magazine is empty, or partially loaded, do not release pusher allowing it to strike forward stop, or nails, with impact. Always guide pusher by hand to the stop or nail strip.

▲ WARNING:

To prevent accidental injuries:

- Never place a hand or any other part of body in nailer discharge area of tool while the air supply is connected.
- Never point tool toward anyone else.
- Never engage in horseplay.
- Always handle the tool with care.
- Never pull trigger unless nose is directed toward the work.
- Do not pull the trigger or depress the trip mechanism while loading the tool.
- Do not attempt to operate the nailer with pusher latched back.

▲ WARNING:

Disconnect the air supply before making adjustments.

Keep your hands and all foreign bodies away from the fastener discharge area and trigger while loading. After loading never leave the tool unattended with the air supply unattended.

NOTE: Use only nails recommended by Bostitch for use in Bostitch KN85PP-1 series nailers or nails which meet the Bostitch specifications.

TRIP MECHANISM

▲ WARNING: Check operation of the trip and pusher trip lock mechanism frequently. Do not use nailer if the trip and pusher trip lock are not working correctly, as accidental fastener discharge may result. Do not interfere with the proper operation of the trip and pusher trip lock mechanism.

CHECKING OPERATION OF TRIP AND PUSHER TRIP LOCK

- 1) Disconnect air supply, remove nails, check that trigger, trip mechanism and pusher parts operate freely.
- 2) Load with stick of correct nails and reconnect air supply.

CAUTION: Do not operate tool with out nails. Do not operate tool with pusher latched at rear of magazine as this could allow nailer to cycle without driving a nail.

To check SEQUENTIAL TRIP model:

- a) Press the "contact arm" against the work without touching the trigger. The nailer must not cycle.
- b) Hold the nailer clear of the work, and pull the trigger. The nailer must not cycle.
- c) While holding the trigger pulled, press the "contact arm" against the work. The nailer must not cycle. Release the trigger before releasing the "contact arm"; then, when the "contact arm" is released, the trigger should snap to its fully-released position.
- d) Press the "contact arm" against the work where a nail is to be driven. Pull the trigger. The nailer must cycle.

The SEQUENTIAL TRIP model will drive a fastener each time the operator repeats the sequence of: contact work; pull trigger. This is the normal operating procedure for sequential trip models.

NOTE: If the "contact arm" remains completely depressed against the work, the tool will cycle each time the trigger is pulled. If recoil from driving a nail causes the tool to lift from the work surface, the trigger must first be released and the "contact arm" again depressed against the work before another nail can be driven.

Pusher trip lock prevents operation of the tool after last nail has been driven from nose channel because the pusher interlock will engage the trip.

To check PUSHER TRIP LOCK:

- 1) With tool empty of nails, connect air supply, pull trigger. Tool **must not** cycle.
- 2) With tool empty of nails, press the trip against the work. The tool **must not** cycle.
- 3) With tool empty of nails, press the trip against the work and pull the trigger, — the tool **must not** cycle.

NOTE: Trip cannot make complete stroke when interlock is engaged.

AIR SUPPLY AND CONNECTIONS

OPERATING PRESSURE

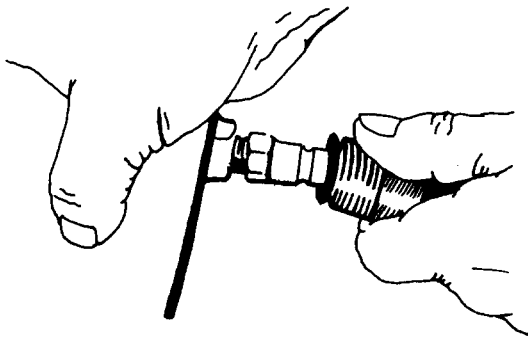
The operating pressure of the KN85PP-1 nailer is 80 to 115 p.s.i. (5.6 to 8.1 kg/cm²). Do not exceed 115 p.s.i. (8.1 kg/cm²). Tool wear will be greatly increased if excessive pressure is used.

SETTING THE CORRECT PRESSURE

The air requirements will vary, depending on the material to be nailed and the nail size. Do not use more air pressure than is required to drive the nail in the specific job. To determine best setting, start at low pressure and increase pressure until drive is satisfactory. Using excess pressure increases wear on the nailer and wastes compressed air.

QUICK DISCONNECT FITTINGS

Install a free-flow connector plug on the nailer. Thread is $\frac{3}{8}$ " N.P.T. Install a connector socket on the air hose. For best performance, fitting should have minimum inside dia. of .281".



▲ WARNING: To prevent accidental fastener discharge, disconnect air supply:

- before making adjustments
- when servicing the tool
- when clearing jams
- when tool is not in use
- when moving to a different work area.

▲ WARNING: Do not use oxygen or combustible gases as power source for this tool or air supply sources which can potentially exceed 200 P.S.I. as tool may explode. **NOTE:** The air supply system must be capable of maintaining the required air pressure at the tool when it is operated at its highest cycle speed. Inadequate air supply will result in a loss of power and inconsistent driving after the first cycle when the tool is operated in high speed bursts.

▲ WARNING: Always attach a free-flow connector plug to the nailer. If a wrong fitting is used, the tool can remain charged with air after disconnecting, and thus will be able to drive a nail even after the air line is unplugged.

NOTE: Air compressors used to supply compressed air to this nailer should comply with the requirements of the American National Standards Institute Standard B19.3-1981, Safety Standard for compressors for Process Industries.

NOTE: Make sure air lines and fittings are clean before connecting.

REGULATORS

Most air supply equipment will produce pressures that exceed the KN85PP-1 maximum operating pressure, 115 p.s.i. (8.1 kg/cm²). A pressure regulator is required to control the operating pressure. The flow capacity must be sufficient for the air usage at the installation.

HOSES

Air supply hoses should have a 175 p.s.i. (12.3 kg/cm²) working pressure rating (or 150 percent of the maximum pressure that could be produced in the air system.)

AIR CONSUMPTION

The KN85PP-1 requires 18.5 cubic feet per minute of free air to operate at the rate of 100 nails per minute, at 100 p.s.i. Take the actual rate at which the nailer will be run to determine the amount of air required. For instance, if your nail usage averages 50 nails per minute, you need 50% of the 9.25 c.f.m. which is required for running at 100 nails per minute.

FILTERS

Dirt and water in the air supply is a major cause of wear in air tools. A filter will help to get best performance from this nailer. The filter must have adequate flow capacity for the specific installation.

The filter has to be kept clean to be effective in cleaning the air. Consult the filter manufacturer's instructions on proper maintenance. Clean and empty the filter as needed.

A dirty and clogged filter will also cause a pressure drop, which can reduce the nailers performance.

LUBRICATION

Frequent, but not excessive, lubrication is required for best performance. Oil added thru the air line connection will lubricate the internal parts. Use STANLEY-BOSTITCH Air Tool Lubricant Mobil Velocite #10, or equivalent. Do not use detergent oil or additives as these lubricants will cause excellerated wear to the seals and bumpers in the tool, resulting in poor tool performance and frequent tool maintenance.

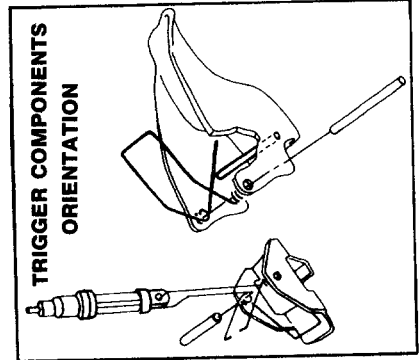
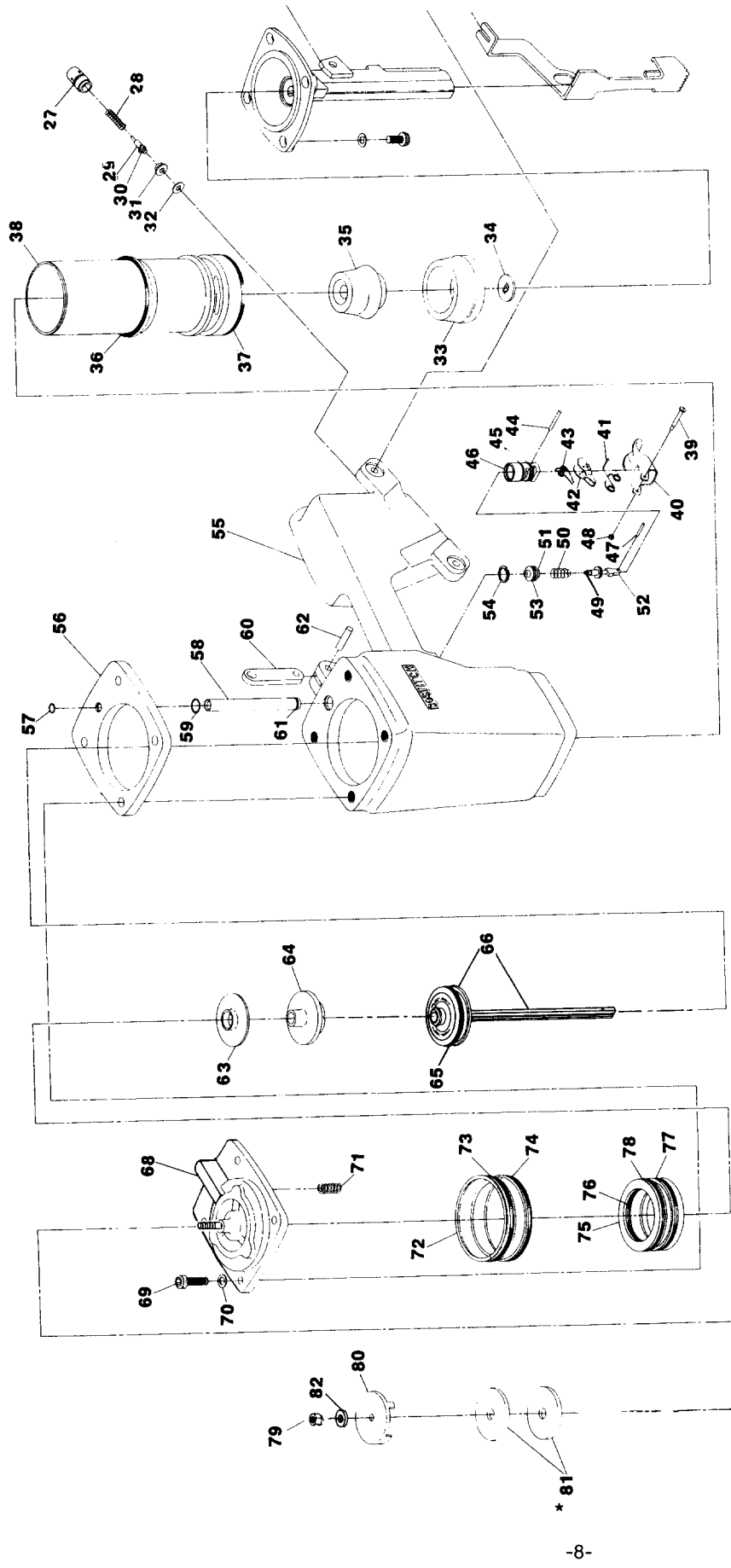
If no airline lubricator is used, add oil during use into the air fitting on the tool once or twice a day. Only a few drops of oil at a time is necessary. Too much oil will only collect inside the tool and will be noticeable in the exhaust cycle.

COLD WEATHER OPERATION:

For cold weather operation, near and below freezing, the moisture in the air line may freeze and prevent tool operation. We recommend the use of STANLEY-BOSTITCH WINTER FORMULA air tool lubricant or permanent antifreeze (ethylene glycol) as a cold weather lubricant.

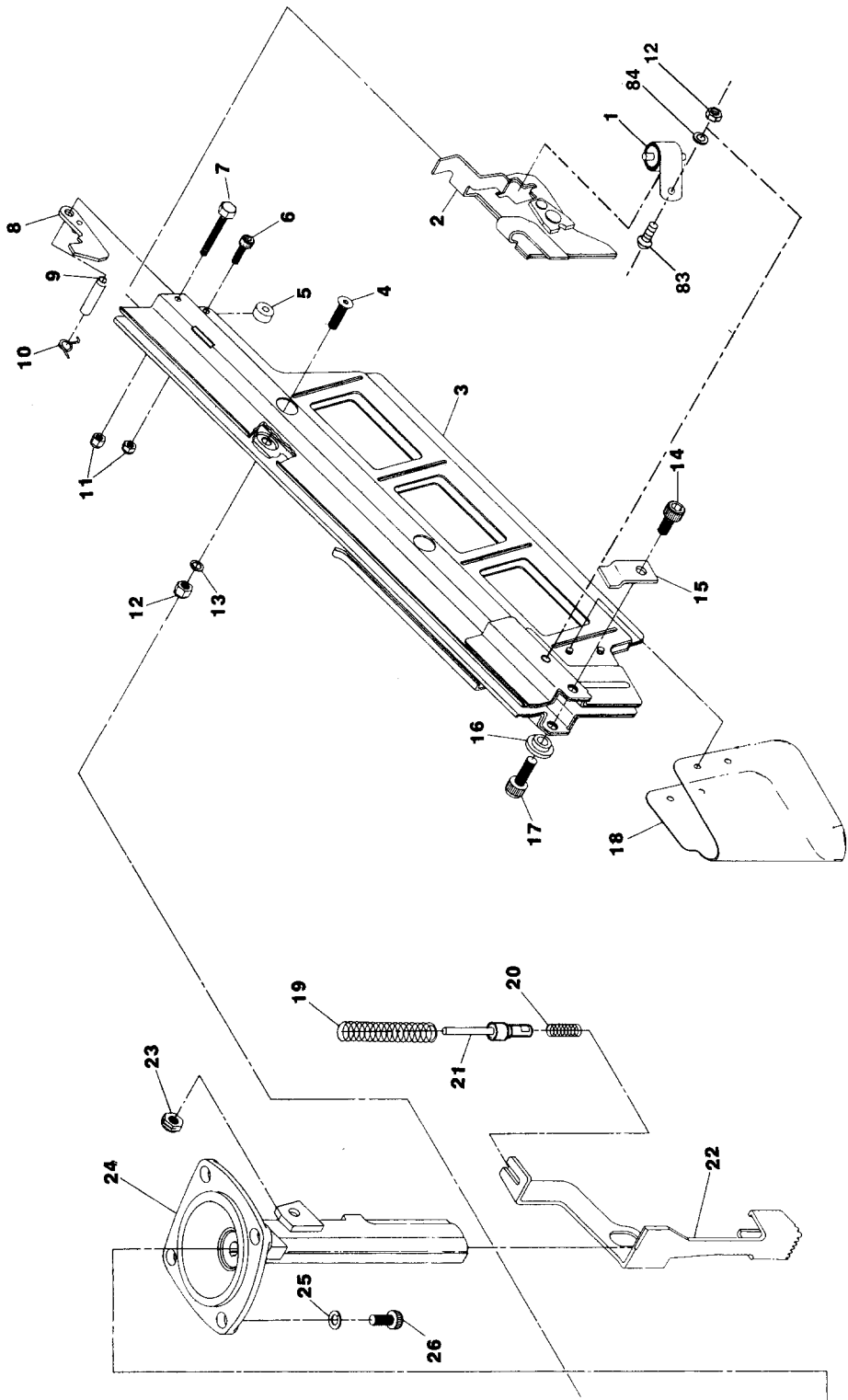
CAUTION: Do not store tools in a cold weather environment to prevent frost or ice formation on the tools operating valves and mechanisms that could cause tool failure.

NOTE: Some commercial air line drying liquids are harmful to "O"-rings and seals — do not use these low temperature air dryers without checking compatability.



NOTE: Driver and Driver Piston are assembled with Loctite Grade 277. Deflector screw to cap are assembled with Loctite Grade 242.

* Install with fiber side down



MAINTAINING KN85PP-1 SERIES NAILERS

▲ WARNING: When working on air tools, note the warnings in this manual, and use extra care when evaluating problem tools.

REPLACEMENT PARTS

Bostitch replacement parts are recommended. Do not use modified parts or parts which will not give equivalent performance to the original equipment.

When ordering replacement parts specify by part number.

ASSEMBLY PROCEDURES FOR SEALS

When repairing a nailer make sure the internal parts are clean and freshly lubricated. Use Parker O-lube or equivalent on all "O"-rings. Coat each "O"-ring with O-lube before assembling. Use a small amount of oil on all moving surfaces and pivots. After reassembly, add a few drops of Velocite #10 oil or equivalent through the air line fitting before testing.

▲ WARNING: Eye protection should be worn by the person operating or testing the nailer, and by others in the work area.

▲ WARNING: Disconnect the air supply before making adjustments, servicing the tool, clearing jams, or when tool is not in use.

NOTE: All screws and nuts are metric.

▲ WARNING: Pusher spring (constant force spring), caution must be used when working with the spring assembly outside the tool. The spring is wrapped around but not attached to a roller. If the spring is extended beyond its length, the end will come off the roller and the spring will roll up with a snap, with the chance of pinching your hand. Also the edges of the extended spring are very thin and could cut.

TROUBLE SHOOTING

Air Leakage from Trigger Valve:

Check Trigger Valve Housing o-rings for cuts, cracking, or excessive wear.

Check trigger valve stem seals. Reinstall parts using new seals as necessary, and recheck. Recheck operation of Trip Mechanism — See Page 5

NOTE: Bumpers should be checked for cracks or chipping. Replace if worn.

Slow Cycling & Loss of Power:

Check head valve o-rings and condition of walls.

Check that exhaust port in cap is not restricted.

Check that muffler disks are not clogged.

Noise Control:

Muffler disks are used for noise reduction.

Two disks are normally installed fiber side down for good balance between noise and performance.

Three disks will reduce the noise further but will affect low pressure piston return.

Muffler disks will eventually clog with dust and lubricant. The symptom of the clogged muffler is piston return problems, causing misfeeds. The parts may be cleaned in solvent or replaced.

Air Leakage between Frame and Cap:

Check tightness of screws. If loose, tighten and recheck for leak.

Failure to Cycle:

Check for damaged or missing o-rings on stand pipe; damaged o-rings on head valve, excessive wear in the groove on head valve piston.

ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.	PART NO.	DESCRIPTION
1.	KN85048A	Pusher Spring Assembly	42.	T36178A	Rocker
2.	KN85051A	Pusher Lock Assembly	43.	N16082	Spring Rocker
3.	KN85070A	Magazine Assembly	44.	T2174	1/8" Roll Pin
4.	MSF6100-22	M6 x 22 Hex Flat Hd Cap Screw	45.	86998	O-Ring
5.	KN85031	Spacer, Magazine	46.	KN85038	Trigger Valve Body
6.	MSC5080-16	M5 x 16 Socket Hd Cap Screw	47.	T34036	Rocker Pin
7.	MHS5080-40	M5 x 40 Hex Hd Cap Screw	48.	HN440.3	#4-40 Elastic Stop Nut
8.	KN85029A	Latch Assembly	49.	89013	O-Ring
9.	KN85028	Latch Spacer	50.	T38054	Trigger Valve Spring
10.	N8030	Latch Spring	51.	KN85041	Trigger Valve Cap
11.	MHE5080-100	Elastic Stop Nut (M5 x 8)	52.	KN85069A	Trigger Valve Stem
12.	MHE6100-100	M6 x 1 Elastic Stop Nut	53.	86988	O-Ring
13.	PW10.2	Plain Washer	54.	850959	Bowed Ret. Ring (9/16 x .035)
14.	MSC8125-16	M8 x 16 Socket Hd Cap Screw	55.	KN85085A	Frame Assembly
15.	KN85058	Guide Bracket	56.	KN85081	Extension Cap
16.	KN85016	Trip Spacer	57.	85012	O-Ring
17.	MSC8125-18	M8 x 18 Socket Hd Cap Screw	58.	KN85011	Stand Pipe
18.	KN85080	Dust Shield	59.	86988	O-Ring
19.	KN85047	Trip Spring	60.	KN85050	Hook
20.	T35022	Plunger Spring	61.	850880	O-Ring
21.	101875	Trip Plunger	62.	UB4116.2	Roll Pin 1/4" x 1"
22.	KN85095	Trip	63.	KN85006	Head Valve Washer
23.	KN85057	Torque Nut	64.	KN85007	Head Valve Bumper
24.	KN85075	Nose	65.	850813	O-Ring
25.	MLW10	#10 Metric Lock Washer	66.	KN85092A	Driver/Piston Assembly
26.	MSC10150-30	M10 x 30 Socket Hd Cap Screw		KN85065	Driver PP
27.	TA10970	Valve Body		KN85008	Driver Piston
28.	KK23100	Compression Spring 3100	68.	104135	Cap
29.	TA10971	Valve Stem	69.	MSC8125-35	M8 x 35 Socket Hd Cap Screw
30.	MRG002514	O-Ring 1B 1.4 x 2.5	70.	PW516.8	Plain Washer
31.	TA10972	Valve Spacer	71.	KN85045	Head Valve Spring
32.	HH20013	O-Ring	72.	KN85077	Head Valve Sleeve
33.	KN85010	Bumper, Outer	73.	850957	O-Ring
34.	KN85042	Locator Plate	74.	850958	O-Ring
35.	KN85034	Bumper, Inner	75.	KN85093	Head Valve Piston
36.	89672	O-Ring	76.	850626	O-Ring
37.	RG273710	O-Ring	77.	850814	O-Ring
38.	KN85076	Cylinder Sleeve	78.	850766	O-Ring
39.	N8045	Trigger Pin	79.	104141	Nut, ESN, M8 X 1.25
40.	T36177A	Trigger	80.	104174	Deflector
41.	N8046	Spring, Trigger	81.	KN85054	Muffler Disk
			82.	104139	Plain Washer
			83.	MSB6100-12	M6 x 12 Button Hd. Cap Screw
			84.	T26200	Seal

INGEBRUIKSTELLING EN ONDERHOUDS HANDBOEK

KN 85 PP 1 — NAGELMACHINE MET PERSLUCHT

WAARSCHUWING:

PERSONEN WELKE DE MACHINE BEDIENEN MOETEN VEILIGHEIDSBRIL OF MASKER DRAGEN. ZODRA HET TOESTEL AANGESLOTEN IS OP DE PERSLUCHTLEIDING, HANDEN EN LICHAAM WEGHOUDEN VAN DE OPENING WAAR DE NAGELS UITGEDREVEN WORDEN; NOOIT HET TOESTEL ONTLASTEN IN HET LEDIGE MAAR WEL IN DE DAARVOOR BESTEMDE MATERIALEN.

DE MAXIMALE WERKINGSDRUK VAN 8 kg NOOIT OVERSCHRIJDEN.

MONTEER NOOIT DE SNELKOPPELING OP DE MACHINE MAAR WEL DE NIPPEL; ZONIEET BLIJFT HET TOESTEL NA HET ONTKOPPELEN VAN DE DARM NOG GELADEN MET LUCHT. VOOR ONDERHOUD OF ANDERE WERKZAAMHEDEN, TOESTEL LOSKOPPELEN VAN DE PERSLUCHTLEIDING.

REGELMATIGE KONTROLE VAN HET KONTAKTSTIFTMEKANISME IS NOODZAKELIJK. HET NIET IN ACHTNEMEN VAN DEZE VOORSCHRIFTEN KAN ONGELUKKEN VEROORZAKEN.

GEbruik NOOIT OXYGEN OF ANDERE BRANDBARE GASSEN ALS KRACHTBRON.

Deze voorschriften hebben tot doel veilig en zonder problemen te werken. Normaal onderhoud voorkomt schade aan de vitale onderdelen, en verhoogt ook de levensduur.

LUCHTVOORZIENING EN AANSLUITING:

Droge, (zonder water) en niet bevuilde lucht waaraan smeerolie wordt toegevoegd, is noodzakelijk voor persluchtapparaten, en garandeert een lange levensduur met lage onderhoudskosten. De belangrijkste oorzaken van problemen zijn vuil, water of slecht gesmeerde perslucht. Onderdelen zoals cylinders en kleppen worden ingevreten of beschadigd. Een set van filter ontspanner en olienevelaar is noodzakelijk en wordt zo dicht mogelijk bij het toestel geïnstalleerd. Een set van filter ontspanner en olienevelaar is noodzakelijk en wordt zo dicht mogelijk bij het toestel geïnstalleerd, best niet verder dan 4 meter. Een bevuilde filter veroorzaakt drukverlies, en efficiëntie bij het nageltoestel. De voorgeschreven smeerolie is SAE N° 10, niet detergent. De leidingen moeten min. een konstante druk van 8 kg (cm²) kunnen toevoeren. Controleer darm en leiding dat ze niet bevuild zijn alvorens deze aan te sluiten. Alle darmen of buizen moeten min. een binnendiameter hebben van 10 mm. Koppelingen en spiraaldarm min. 8 mm. Het luchtverbruik schommelt naargelang het materiaal waarop gewerkt wordt.

Overdruk is een verspilling van perslucht en kan het toestel beschadigen.

WAARSCHUWING:

MONTEER NOOIT DE SNELKOPPELING MAAR WEL EEN NIPPEL OP DE MACHINE, ZONIEET BLIJFT HET TOESTEL NA HET ONTKOPPELEN VAN DE LEIDING NOG GELADEN MET LUCHT VOLDOENDE VOOR 1 SCHOT.

HET LADEN:

Trek de nagelschuif naar achter tot ze wordt geblokkeerd.

Toestel met het magazijn naar beneden richten en nagelstaven inbrengen. De nagelschuif ontgrendelen en tot tegen de nagels geleiden.

OPGELET:

Bij half of ledig magazijn, de nagelschuif niet naar voor laten schieten maar weld met de hand geleiden.

De machine is uitgerust met een contactstift veiligheid met onderbreking. Dit betekent eerst contact maken met het materiaal en daarna trekker overhalen.

MACHINE MET KONTAKTSTIFT MET ONDERBREKING:

REGELMATIGE KONTROLE VAN HET VEILIGHEIDSMEKANISME IS NOODZAKELIJK.

- 1°) stift tegen het materiaal duwen, zonder trekker aan te raken. Toestel **mag niet** nagelen.
- 2°) trekker overhalen zonder tegen materiaal aan te duwen. Toestel **mag niet** nagelen.
- 3°) trekker overhalen en veiligheidsstift tegen het materiaal duwen. Toestel **mag niet** nagelen. Trekker loslaten, machine van het materiaal wegnemen, trekker moet naar rust positie terugkomen.

Stifttegen het materiaal aanduwen, trekker overhalen een nagel wordt ingedreven. Trekker loslaten, machine opheffen, terug tegen het materiaal aandrukken, en opnieuw trekker overhalen, de machine nagelt telkens deze cyclus herhaald wordt.

De nagelschuif van deze machine is uitgerust met een vergrendeling, zodat de werking zonder nagels niet mogelijk is. Een regelmatig nazicht van deze beveiliging gebeurt als volgt. Het magazijn dient volledig ledig te zijn, en machine aangesloten op de luchtleiding:

- 1°) trekker overhalen
- 2°) kontaktstift tegen het materiaal aandrukken
- 3°) kontaktstift tegen het materiaal aandrukken, en trekker overhalen in geen van deze operaties mag de machine funktionieren.

WISSELSTUKKEN LIJST:

Zie tekening en volledige lijst met referenties in bijlage.

ONDERHOUD:

WAARSCHUWING: voor onderhoud, het toestel loskoppelen van de persluchtleiding. Regelmatige controle van vijzen en bouten is noodzakelijk.

BELANGRIJK: Periodieke controle van de bumper nr 33 + 35. Een versleten of beschadigde bumper moet onmiddellijk worden vervangen, alvorens schade kan ontstaan aan andere onderdelen.

Wanneer het toestel gedemonteerd is, voor vervanging van onderdelen, alle stukken reinigen. Bewegende delen smeren Gebruik «Cal-lub» voor alle dichtingsringen; onderzoek alle onderdelen op slijtage zodat onderdelen tijdig besteld kunnen worden.

SMERING:

Voor smering is olie SAE 10 niet deteregent aan te raden.

Machines welke voortdurend gebruikt worden, dienen dagelijks gesmeerd te worden (bij middle van automatische oilenevelaar). Een vette film rond de luchtuitlaat is een aanwijzing voor een voldoende smering van de interne delen.

Machines die niet regelmatig gebruikt worden, of geen oilenevelaar beschikbaar is, kunnen best gesmeerd worden door enkele druppels oile in de luchtinlaat in te brengen, alvorens de machine op de perslucht leiding aan te sluiten.

TECHNISCHE GEGEVENS:

Lengte	515,3 mm
Hoogte	405,4 mm
Breedte	112,0 mm
Gewicht	6,2 kg.
Druk	5,6-8,1 kg/cm ² (naargelang het materiaal waarop gewerkt word.)

MANUAL DE FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

CLAVADORA MODELO KN85PP-1

ADVERTENCIAS:

LOS OPERADORES DEBEN UTILIZAR LENTES O GAFAS DE SEGURIDAD AL TRABAJAR CON ESTA HERRAMIENTA.

LA PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO NO DEBE EXCEDER DE 115 lb/plg² (8,1 kg/cm²).

CUANDO EL SUMINISTRO DE AIRE ESTÁ CONECTADO: MANTENGA EN TODO MOMENTO EL CUERPO Y LAS MANOS ALEJADOS DEL CAÑÓN DE SALIDA EN EL FONDO. NO DISPARE LA HERRAMIENTA SIN MATERIAL DONDE CLAVAR. NUNCA DEJE LA HERRAMIENTA DESATENDIDA.

DESCONECTE SIEMPRE EL SUMINISTRO DE AIRE ANTES DE HACER AJUSTES, O CUANDO LA HERRAMIENTA NO ESTÁ EN USO.

ASEGÚRESE CON REGULARIDAD QUE EL MECANISMO DE DISPARO ESTÁ TRABAJANDO CORRECTAMENTE.

NO CONECTE EL ACOPLE RÁPIDO HEMBRA DIRECTAMENTE A LA HERRAMIENTA. FIJE EL NIPLE MACHO DE PASO LIBRE A LA HERRAMIENTA Y EL ACOPLE RÁPIDO HEMBRA A LA MANGUERA DE AIRE. SI SE HAN CONECTADO INCORRECTAMENTE, Y SE DESCONECTA LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE, PERMANECERÁ CARGADA CON AIRE, NO SE VACIARÁ LIBREMENTE Y DISPARARÁ UN CLAVO SI SE MUEVE EL GATILLO.

NO USE OXÍGENO O GASES COMBUSTIBLES COMO FUENTE DE FUERZA PARA LA HERRAMIENTA. EL NO OBSERVAR CUALQUIERA DE ESTAS PRECAUCIONES PUDIERA DAR POR RESULTADO LESIONES.

Estas instrucciones sirvan para ofrecer servicio seguro y libre de problemas de su herramienta. Léalas con cuidado.

ADVERTENCIA:

EL TODO MOMENTO EN QUE EL SUMINISTRO DE AIRE SE ENCUENTRE CONECTADO: MANTENGA LAS MANOS Y EL CUERPO ALEJADOS DEL ÁREA DE DISPARO. SIEMPRE DESCONECTE EL SUMINISTRO DE AIRE ANTES DE LLEVAR A CABO AJUSTES O TAREAS DE SERVICIO.

Un cuidado razonable evitará daños a las piezas vitales de trabajo y alargará la vida de la herramienta.

No abuse de esta herramienta. Con un cuidado razonable, le prestará un servicio largo y eficiente.

SUMINISTRO Y CONEXIÓN DE AIRE:

Es importantísimo utilizar aire comprimido seco y filtrado. Las herramientas operadas por aire requieren aire limpio, seco y lubricado para comportamiento superior, bajo mantenimiento y largo servicio. La causa principal de fallas es el aire sucio, húmedo e impropriamente lubricado. Las fallas aparecen en la forma de un deterioro paulatino y continuo de la herramienta. La suciedad y las incrustaciones de tubería que se encuentran generalmente en las líneas de aire pueden originar desgaste abrasivo en las válvulas y las paredes de los cilindros. Es esencial una unidad de filtro-regulador-lubricador y debe ser instalada a no más de 15 pies (4,8 metros) de distancia. Deben realizarse comprobaciones periódicas para asegurarse de que la unidad está funcionando adecuadamente. Un filtro sucio dará por resultado caída de presión. A medida que se acumule suciedad en el filtro, aumenta la caída de presión con el resultado de menor presión en la herramienta y remachadura menos eficaz del sujetador. Llène el lubricador con aceite Mobil Velocite No. 10 o equivalente. No use aceite detergente.

El suministro de aire debe ser capaz de mantener una presión neumática de 80-115 lb/plg² (5,6-8,1 kg/cm²) en la herramienta. Revise su manguera o cañería antes de acoplarla a la unidad filtrante, para comprobar que esté completamente limpia y libre de sustancias ajenas.

Todas las mangueras, tubos y accesorios de tuberías deben tener un diámetro interior de $\frac{3}{8}$ " (9,5 mm) mínimo. Los accesorios de mangueras deben tener diámetro interior mínimo de $\frac{9}{32}$ " (7,1 mm).

ADVERTENCIA:

NO CONECTE EL ACOPLE RÁPIDO HEMBRA DIRECTAMENTE A LA HERRAMIENTA. FIJE EL NIPLE MACHO DE PASO LIBRE A LA HERRAMIENTA Y EL ACOPLE RÁPIDO HEMBRA A LA MANGUERA DE AIRE. SI SE HAN CONECTADO INCORRECTAMENTE, Y SE DESCONECTA LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE, PERMANECERÁ CARGADA CON AIRE. NO SE VACIARÁ LIBREMENTE Y DISPARARÁ UN CLAVO SI SE MUEVE EL GATILLO.

Los requisitos de aire variarán con el tipo de material a clavar y la velocidad de la operación. No use más presión de aire que la requerida para el trabajo a realizar. Presión de aire en exceso de la cantidad requerida para clavado adecuado desperdicia aire comprimido y puede ocasionar daños al equipo.

Una vez que se hayan hecho todas las conexiones de aire, revíselas para comprobar que estén apretadas, con el fin de evitar pérdidas de aire y asegurar un funcionamiento óptimo.

PARA CARGAR:

ADVERTENCIA: MANTENGA SUS MANOS Y TODO OBJETO AJENO BIEN LEJOS DEL ÁREA DE DISPARO DE CLAVOS Y DEL GATILLO MIENTRAS ESTÉ CARGANDO LA HERRAMIENTA.

Tire el empujador hacia atrás hasta que quede asegurado por el fiador. Sujete a la clavadora con su depósito inclinado hacia abajo. Introduzca las tiras de clavos. Presione el fiador hacia abajo para soltar el empujador, y guíelo a su posición, topando contra la tira de clavos.

ADVERTENCIA:

Cuando el depósito esté vacío o parcialmente cargado, cuide de no soltar el empujador, permitiendo que golpee contra el tope delantero o los clavos. Siempre se debe guiar el empujador hasta que haga contacto suave con el tope o la tira de clavos. No permita que el empujador haga impacto contra el tope o la tira de clavos.

OPERACIÓN:

Esta herramienta cuenta con un dispositivo que no permite que trabaje sin que haya contacto entre la herramienta y la pieza de trabajo y que a la vez se haya apretado el gatillo. No intente utilizar esta herramienta de ninguna otra manera.

MODELO DE DISPARO EN CADENA:

ADVERTENCIA: VERIFICAR REGULARMENTE A FIN DE ASEGURARSE QUE EL MECANISMO DE DISPARO EN CADENA ESTÉ FUNCIONANDO CORRECTAMENTE.

1. Sin tocar el gatillo, oprima el disparador contra la pieza. La herramienta **no debe** disparar.
2. Sin tocar la pieza, tire del gatillo. La herramienta **no debe** disparar.
3. Tire del gatillo. Oprima el disparador contra la pieza. La herramienta **no debe** disparar. Suelte el gatillo antes de soltar el disparador; cuando este último haya sido soltado, el gatillo debe regresar a la posición original. Oprima el disparador contra la pieza donde se necesite el clavo. Tire del gatillo. La herramienta disparará un clavo cada vez que se repita esta serie.

OPERACIÓN:

El seguro de disparo del empujador impide el disparo de la herramienta una vez que se haya disparado el último clavo por el cañón de la nariz.

ADVERTENCIA:

VERIFICAR REGULARMENTE A FIN DE ASEGURARSE QUE EL SEGURO DE DISPARO ESTÉ FUNCIONANDO CORRECTAMENTE.

1. Con la herramienta vaciada de clavos, apriete el gatillo. La herramienta **no debe** disparar.
2. Con la herramienta vaciada de clavos, oprima el disparador de contacto contra la pieza de trabajo. La herramienta **no debe** disparar.
3. Con la herramienta vaciada de clavos, oprima el disparador de contacto contra la pieza de trabajo y apriete el gatillo. La herramienta **no debe** disparar.

PRECAUCIÓN:

No transporte la clavadora con el gatillo deprimido.

No haga funcionar la clavadora sin sujetadores.

MANTENIMIENTO:

ADVERTENCIA: DESCONECTE EL SUMINISTRO DE AIRE ANTES DE DAR SERVICIO A LA CLAVADORA.

Nota: Usa solo Piezas Bostitch.

Al pedir piezas de repuesto, especifique el número de la pieza. No se base en el número de lista de partes ni en la descripción para hacer un pedido. Haga sus pedidos especificando solamente el número de la pieza. Cuide de no arrebatar, torcer o forzar las piezas durante sus labores de mantención, ya que tales abusos pueden dañar la herramienta.

Asegúrese de que todos los tornillos y tuercas son comprobados periódicamente para ver si están apretados. Tenga cuidado con las roscas pasadas al apretar tornillos.

IMPORANTE: Se debe hacer una comprobación periódica del tope. Un tope desgastado debe ser reemplazado antes de que puedan ocurrir daños en piezas relacionadas. Para comprobar, desconecte el suministro de aire. Saque cuatro tornillos de receptáculo que sujetan el cilindro y retire el tope. Si el tope está considerablemente astillado, debe ser reemplazado de inmediato.

Se debe limpiar la herramienta regularmente, tal como se haría con cualquier herramienta que se utiliza en ambientes sucios, en presencia de polvo o aserrín.

Si se desarma la clavadora para reemplazo de piezas, limpie la suciedad que puede haber. Lubrique todas las piezas móviles después de la limpieza. Aplique «Cal-lub» a todos los anillos «O». Durante el servicio, examine todas las piezas para ver si existe desgaste, de manera de poder ordenar piezas de reemplazo antes que surja el problema.

LUBRICACIÓN:

Use aceite Mobil Velocite No. 10 o equivalente. No use aceite detergente.

Las clavadoras que están en uso constante deben ser lubricadas diariamente con una cantidad razonable de aceite. Lubrique regularmente en vez de excesivamente.

Se puede hacer una comprobación rápida de la lubricación interior examinando el exterior del cilindro alrededor de la pantalla del escape. El escape debe conducir cierta cantidad de la lubricación, depositando una capa ligera de aceite en la pieza fundida exterior. Compruebe si hay la alimentación adecuada en el lubricador. A las herramientas que no funcionan constantemente se les debe añadir ocasionalmente unas pocas gotas de aceite a través del conector en la parte posterior de la empuñadura.

FILTRO-REGULADOR-LUBRICADOR:

Vea las instrucciones del fabricante para el mantenimiento de la unidad. Para obtener los mejores resultados, debe ser bien limpiada periódicamente. La presencia de suciedad en las líneas de suministro de aire dañará los cilindros de precisión y obturará las válvulas en cualquier maquinaria neumática.

ADVERTENCIA: DESCONECTE EL SUMINISTRO DE AIRE ANTES DE DAR SERVICIO A LA CLAVADORA.

Cuando se dé servicio a la clavadora, asegúrese de reemplazar el tope, las juntas y los anillos «O». La omisión de estas piezas ocasionará daños graves o escape de aire.

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA:

Largo	20¼"	515,3 mm
Alto	17"	405,4 mm
Ancho	4¾"	112,0 mm
Peso	13,7 lbs.	6,2 kg.
Presión Aire	80-115 lbs/cm ²	5,6-8,1 kg/cm ²
	De acuerdo al tipo de material que se clave.	

Nº. del Artículo	Nº. de la Pieza	Descripción
1.	KN85048A	Conjunto del resorte empujador
2.	KN85051A	Conjunto del seguro del empujador
3.	KN85070A	Conjunto del Cargador
4.	MSF6100-22	Tornillo, Cabeza Plana Hexagonal M6 x 22
5.	KN85031	Espaciador, Cargador
6.	MSC5080-16	Tornillo de Cubierta, Cabeza de Cubo M5 x 16
7.	MHS5080-40	Tornillo de Cubierta, Cabeza Hexagonal M5 x 40
8.	KN85029A	Conjunto del Fiador
9.	KN85028	Espaciador del Fiador
10.	N8030	Resorte del Fiador
11.	MHE5080-100	Contratuerca elástica M5 x 8
12.	MHE6100-100	Contratuerca elástica M6 x 1
13.	PW10.2	Arandela Plana
14.	MSC8125-16	Tornillo de Cubierta, Cabeza de Cubo M8 x 16
15.	KN85058	Soporte de Guía
16.	KN85016	Espaciador de Disparo
17.	MSC8125-18	Tornillo de Cubierta, Cabeza de Cubo M8 x 18
18.	KN85080	Guardapolvo
19.	KN85047	Resorte de Disparo
20.	T35022	Resorte del Embolo
21.	101875	Embolo de Disparo
22.	KN85095	Disparador de Contacto
23.	KN85057	Tuerca de Apretón
24.	KN85075	Nariz

N°. del Artículo	N°. de la Pieza	Descripción
25.	MLW10	Arandela de Presión Métrica No. 10
26.	MSC10150-30	Tornillo de Cubierta, Cabeza de Cubo, M10 x 30
27.	TA10970	Cuerpo de la Válvula
28.	KK23100	Resort de compresion 3100
29.	TA10971	Vástago de la Válvula
30.	MRG002514	Anillo «O» 1B 1.4 x 2.5
31.	TA10972	Espaciador de la Válvula
32.	HH20013	Anillo «O»
33.	KN85010	Tope Exterior
34.	KN85042	Placa Ubicadora
35.	KN85034	Tope Interior
36.	RG273710	Anillo «O»
37.	HH11701	Anillo «O»
38.	KN85076	Camisa del Cilindro
39.	N8045	Muñón del Gatillo
40.	T36177A	Gatillo
41.	N8046	Resorte del Gatillo
42.	T36178A	Balancín
43.	N16082	Resorte del Balancín
44.	T2174	Pasador de Expansión 1/8"
45.	86998	Anillo «O»
46.	KN85038	Cuerpo de la Válvula del Gatillo
47.	T34036	Pasador de Balancín
48.	HN440.3	Contratuercia Elástica No. 4-40
49.	89013	Anillo «O»
50.	T38054	Resorte Válvula del Gatillo
51.	KN85041	Tapa de la Válvula del Gatillo
52.	KN85069A	Vástago de la Válvula del Gatillo

N°. del Artículo	N°. de la Pieza	Descripción
53.	86988	Anillo «O»
54.	850959	Anillo de Retención Interno (9/16" x 0,035")
55.	KN85085A	Conjunto del Bastidor
56.	KN85081	Tapa de la Extensión
57.	85012	Anillo «O»
58.	KN85011	Tubo de Aspiración
59.	86988	Anillo «O»
60.	KN85050	Gancho
61.	850880	Anillo «O»
62.	UB4116.2	Pasador de Expansión 1/4" x 1"
63.	KN85006	Arandela de la Válvula de Cabeza
64.	KN85007	Tope de la Válvula de Cabeza
65.	850813	Anillo «O»
66.	KN85092A	Guia conductor/ensamble del piston
66.	KN85065	Guia conductor PP
	KN85008	Piston de guia conductor
68.	104135	Cubierta
69.	MSC8125-35	Tornillo de Cubierta, Cabeza de Cubo, M8 x 35
70.	PLU516.8	Arandela Plana
71.	KN85045	Resorte de la Válvula de Cabeza
72.	KN85077	Camisa de la Válvula de Cabeza
73.	850957	Anillo «O»
74.	850958	Anillo «O»
75.	KN85093	Embolo de la Válvula de Cabeza
76.	850626	Anillo «O»
77.	850814	Anillo «O»
78.	850766	Anillo «O»
79.	104141	Contratuercia Elástica M8 x 1.25
80.	104174	Deflector
81.	KN85054	Disco del Silenciador
82.	104139	Arandela plana
83.	MSB6100-12	M6 x 12 Button Head Cap Screw
84.	T26200	Sello

BEDIENUNGS—UND WARTUNGSANLEITUNGEN

FÜR MODELL KN85PP-1 NAGELGERÄT

WARNUNG:

DAS BEDIENUNGSPERSONAL SOLLTE SCHUTZGLÄSER ODER SCHUTZBRILLEN TRAGEN.

DER ARBEITSDRUCK DARF 115 PSIG (8,1 BAR) NICHT ÜBERSTIEGEN.

WENN DIE LUFTZUFUHR ANGESCHLOSSEN IST: HALTEN SIE HÄNDE UND KÖRPER IMMER VOM UNTERN TEIL DER NASE ENTFERNT; SCHIESSEN SIE NIE LEER, SONDERN NUR IMMER IN MATERIAL; LASSEN SIE DAS GERÄT NIE UNBEWACHT.

KUPPELN SIE DEN LUFTSCHLAUCH AUS, BEVOR SIE EINSTELL- ODER WARTUNGSARBEITEN AUSFÜHREN, ODER WENN DAS GERÄT NICHT GEBRAUCHT WIRD.

UEBERPRÜFEN SIE REGELMÄSSIG DEN AUSLÖSEMECHANISMUS, UM SICHERZUSTELLEN, DASS ER RICHTIG FUNKTIONIERT.

SCHLIESSEN SIE KEINE SCHNELLKUPPLUNG DIREKT AN DAS GERÄT AN. AN DAS GERÄT GEHÖRT EIN STECKNIPPEL UND DIE SCHNELLKUPPLUNG AN DEN LUFTSCHLAUCH. BEI FALSCHEN ANSCHLÜSSEN BLEIBT DAS GERÄT AUCH NACH DEM AUSKUPPELN DER LUFTZUFUHR MIT LUFT GEFÜLLT, UND ES KANN NOCH EIN SCHUSS LOSGEHEN, WENN DER ABZUG BETÄTIGT WIRD.

BRAUCHEN SIE FÜR DIESES GERÄT KEINEN SAUERSTOFF ODER BRENNBARE GASE ALS KRAFTQUELLE.

DAS NICHTBEACHTEN DIESER HINWEISE KANN VERLETZUNGEN ZUR FOLGE HABEN. ALLE BEDIENER SOLLTEN DIESE BEDIENUNGSANWEISUNG LESEN UND ZUGANG DAZU HABEN.

Diese Instruktionen dienen dazu, Ihren Nagler sicher und störungsfrei arbeiten zu lassen. Lesen Sie sie sorgfältig.

ACHTUNG:

HALTEN SIE HAENDE UND KOERPER WEG VOM NAGEL-AUSGANGSBEREICH WENN DIE LUFTZUFUHR ANGESCHLOSSEN IST. VOR DEM AUSFUEHREN VON EINSTELL- ODER WARTUNGSARBEITEN IST DIE LUFTZUFUHR IMMER ZU UNTERBRECHEN.

Ein vernünftiges Mass an Sorgfalt verhütet Schäden an lebenswichtigen Teilen und erhöht die Lebensdauer des Geräts.

Missbrauchen Sie das Gerät nicht. Das Gerät dankt Ihnen eine massvolle Sorgfalt im Umgang mit langer, zuverlässiger Funktionsbereitschaft.

LUFTZUFUHR UND ANSCHLUSS:

Saubere, trockene luft ist entscheidend. Luftdruckbetriebene Geräte benötigen für Höchstleistung, geringen Unterhalt und lange Lebensdauer: saubere, trockene, geölte Luft. Der Hauptgrund bei Störungen von luftbetriebenen Anlagen ist schmutzige, feuchte, falsch geölte Luft! Störungen zeigen sich durch langsame, ständige Verschlechterung der Arbeitsweise des Geräts. Schmutz, Sand- und Kesselstein, die normalerweise in Luftrohren vorhanden sind, können schlimmen Abrieb-Verschleiss and Ventilen und Zylinderwänden verursachen. Eine Wartungseinheit, bestehend aus Filter, Reduzierventil und Oeler, sollte so nah als möglich beim Gerät installiert werden und ist unentbehrlich. Die Distanz zum Gerät sollte nie mehr als ca. 4,5m betragen. Periodische Kontrollen sollten zur Ueberprüfung der Funktionstüchtigkeit vorgenommen werden. Ein schmutziger Filter hat Druckverlust zur Folge. Da sich der Schmutz im Filter ansammelt, erhöht sich der Druckabfall, was weniger Druck am Gerät und dadurch kleinere Einschlagskraft zur Folge hat. Füllen Sie den Oeler mit Mobil Velocite Nr. 10 oder gleichwertigem Oel. Verwenden Sie kein Reinigungsöl.

Die Luftzufuhr muss einen ständigen Luftdruck von 5,6-8,1 kg/cm² am Gerät garantieren. Prüfen Sie den Luftschlauch oder das Luftrohr vor dem Anschliessen an die Wartungseinheit, um sicher zu gehen, dass sie sauber und frei von Fremdsubstanzen sind.

Alle Schläuche, Rohre und Anschlüsse müssen einen Minimal-Innendurchmesser von 3/8" (10mm) haben. Schlauchanschlüsse müssen mindestens 9/32" (ca. 7mm) Innendurchmesser aufweisen.

AUCHTUNG:

SCHLIESSEN SIE KEINE SCHNELLKUPPLUNG (MUTTERSTÜCK) DIREKT AN DAS GERÄT AN. DIREKT AN DAS GERÄT MUSS EIN STECKNIPPEL (VATERSTÜCK) UND DIE SCHNELLKUPPLUNG AN DEN LUFTSCHLAUCH ANGESCHLOSSEN WERDEN. BEI FALSCHEN ANSSCHLÜSSEN BLEIBT DAS GERÄT AUCH NACH DEM UNTERBRECHEN DER LUFTZUFUHR MIT LUFT GEFÜLLT, UND EIN SCHUSS KANN NOCH LOSGEHEN, WENN DER ABZUG BETÄTIGT WIRD.

Der Luftbedarf richtet sich nach dem zu befestigenden Material und der Arbeitsgeschwindigkeit. Arbeiten Sie nicht mit mehr Druck als unbedingt notwendig. Zu hoher Luftdruck schadet Ihrem Gerät.

Prüfen Sie ob Ihr Luftzufuhrsystem dicht ist, um Luftverlust zu vermeiden und beste Leistung zu erzielen

LADEVORGANG:

ACHTUNG: HALTEN SIE IHRE HÄNDE UND AUCH ALLE FREMDKÖRPER FERN VOM NAGELAUSTRITTSBEREICH UND AUCH WEG VOM ABZUGHEBEL.

Den Klammerschieber zurückziehen, bis er in der Magazinsperre einrastet. Den Nagler mit Magazin nach unten gekippt halten. Nagelstangen einführen. Magazinsperre herunterdrücken, um den Klammerschieber auszuklinken und ihn an seinen Platz zu führen.

VORSICHT:

Wenn das Magazin leer oder nur teilweise geladen ist, den Klammerschieber nicht ausklinken, damit er nicht mit Wucht zum Anschlag oder zu den Nägeln schnellen kann.

BEDIENUNG:

Ein Verriegelungssystem beim Auslöser verhindert das Ziehen des Abzuges nachdem der letzte Nagel aus dem Magazin hinausgetrieben worden ist.

WARNUNG: REGELMÄSSIG ÜBERPRÜFEN, UM SICHER ZU SEIN, DASS DIE VERRIEGELUNG RICHTIG ARBEITET.

1. Ziehen Sie den Abzughebel bei leerem Magazin. Das Gerät darf nicht schiessen.
2. Drücken Sie das Gerät mit leerem Magazin gegen das Material. Das Gerät darf nicht schiessen.
3. Drücken Sie das Gerät mit leerem Magazin gegen das Material. Ziehen Sie den Abzughahn. Das Gerät darf nicht schiessen.

ACHTUNG:

Transportieren Sie das Gerät nicht mit betätigtem Abzughebel.

Benützen Sie den Nagler nie ohne Nägel.

UNTERHALT:

ACHTUNG:

Für den Unterhalt ist die Luftzufuhr zu unterbrechen.

Wichtig: Verwenden Sie nur Bostitch-Teile. Bestellen Sie keine Ersatzteile, ohne die entsprechende Nummer. Verwenden Sie keine Stück- oder Beschriebs-Nummern, sondern immer die Artikelnummer.

Brauchen Sie bei den Unterhaltsarbeiten keine Gewalt, da durch Missbrauch Schaden entstehen kann.

ARBEITSWEISE:

Diese Maschine ist mit einer Vorrichtung versehen, die sowohl Berührung mit dem Werkstück, als auch Betätigung des Abzughebels verlangt. Versuchen Sie nicht, sie in irgendeiner andern Art zu betätigen.

EINZELSCHUSSAUSLÖSEMECHANISMUS

WARNUNG: REGELMÄSSIG ÜBERPRÜFEN, UM SICHER ZU SEIN, DASS DER EINZELSCHUSSAUSLÖSEMECHANISMUS RICHTIG ARBEITET.

1. Drücken Sie den Auslöser gegen das Material, ohne den Abzughebel zu berühren. Das Gerät darf nicht schiessen.
2. Berühren Sie das Material nicht mit dem Auslöser und ziehen Sie den Abzughebel. Das Gerät darf nicht schiessen.
3. Ziehen Sie den Abzughahn. Drücken Sie den Auslöser gegen das Material. Das Gerät darf nicht schiessen. Lassen Sie den Abzughahn los bevor Sie den Auslöser vom Material abheben; wenn dann Auslöser frei ist, muss der Abzughahn in seine ursprüngliche Stellung zurückgehen.

Drücken Sie den Auslöser an der Stelle auf das Material wo ein Nagel verlangt wird. Ziehen Sie den Abzughahn. Das Gerät wird nach jedem solchen Arbeitsablauf einen Nagel schiessen.

Vergewissern Sie sich regelmässig, dass alle Schrauben und Muttern angezogen sind. Beim Anziehen der Schrauben: Vorsicht vor dem Ueberdrehen der Gewinde!

WICHTIG: Der Stossdämpfer (bumper) sollte regelmässig überprüft werden. Ein abgenützter Stossdämpfer sollte ersetzt werden, bevor die angeschlossenen Teile beschädigt werden können. Zur Ueberprüfung: Luftzufuhr unterbrechen. Die 4 Steckschrauben, die Zylinder und Distanzplatte mit der Nase zusammenhalten, lösen. Den Stossdämpfer aus dem Zylinder ausbauen. Wenn der Stossdämpfer stark abgenützt ist, sollte er sofort ersetzt werden.

Das Gerät sollte periodisch gereinigt werden, wie alle Geräte die der Verschmutzung durch z.B. Sägemehl etc. ausgesetzt sind. Muss der Nagler zum Ersetzen von Bestandteilen auseinander genommen werden, reinigen Sie sie und entfernen Sie alle Schmutzrückstände. Oelen Sie alle beweglichen Teile nach dem Reinigen. Verwenden Sie O-Ring-Fett für alle O-Ringe. Ueberprüfen Sie alle Teile auf Abnützung, so dass die Ersatzteile vor dem

Auftreten von Störungen bestellt werden können.

SCHMIERUNG:

Verwenden Sie Mobil Velocite Nr. 10 oder gleichwertiges Öl für alle normalen Bedingungen. Kein Reinigungsöl verwenden! Nagler, die ständig in Betrieb sind- sollten täglich geölt werden. Besser ständig als zu stark ölen!

Oelen Sie alle beweglichen Teile.

Die richtige Schmierung kann wie folgt rasch überprüft werden:

Prüfen Sie die Zylinderaussenseite gerade unterhalb der Ausgangs- Gleichrichtereinheit. Etwas Öl sollte mit dem Luftaustritt einen Film auf der Aussenseite des Gusses verursachen. Ueberprüfen Sie den Oeler auf richtigen Oelnachschub. Geräte, die nicht dauernd im Einsatz sind, sollten einige Tropfen Öl auf der Hinterseite des Handgriffs beigegeben werden.

WARTUNGSEINHEIT:

Befolgen Sie die Unterhaltsvorschriften des Herstellers. Für beste Resultate sollte sie periodisch gewissenhaft gereinigt werden. Schmutz in der Luftleitung beschädigt den Präzisionszylinder und verstopft die Ventile in jedem Luftdruck betriebenen Gerät.

ACHTUNG:

VOR DEN UNTERHALTSARBEITEN - LUFTANSCHLUSS UNTERBRECHEN!

WÄHREND DER UNTERHALTSARBEITEN, STOSSDÄMPFER, DICHTUNGEN UND O-RINGE ERSETZEN. AUSFALL DIESER TEILE VERURSACHT ERNSTHAFTE SCHÄDEN ODER LUFTVERLUST.

SPEZIFIKATIONEN:

Länge	20¼"	515,3 mm
Höhe	17"	405,4 mm
Breite	4¾"	112,0 mm
Gewicht	13,7 lbs.	6,2 kg.
Luftdruck	80-115 PSI abhängig von der Materialhärte	(5,6-8,1 kg/cm ²)

Nr.	Teil-Nr.	Bezeichnung
1.	KN85048A	Vorbringerfedereinheit
2.	KN85051A	Vorbringerstopeinheit
3.	KN85070A	Magazin komplett
4.	MSF6100-22	M6 x 22, 6-kant-Flachkopfschraube
5.	KN85031	Abstandsstück, Magazin
6.	MSC5080-16	Zylinderschraube mit Innen-6-kant-Flachkopfschraube
7.	MHS5080-40	M5 x 40, 6-kant-Zylinderschraube mit Innen-6-kant
8.	KN85029A	Magazin-Sicherung
9.	KN85028	Abstandsstück
10.	N8030	Sicherungsfeder
11.	MHE5080-100	Sicherheitsmutter
12.	MHE6100-100	Sicherheitsmutter
13.	PW10.2	Scheibe
14.	MSC8125-16	Zylinderschraube mit Innen-6-kant
15.	KN85058	Führungsblech
16.	KN85016	Auslöser-Abstandsstück
17.	MSC8125-18	Zylinderschraube mit Innen-6-kant
18.	KN85080	Staubschild
19.	KN85047	Feder für Auslösevorrichtung
20.	T35022	Feder für Kolben
21.	101875	Kolben für Auslösevorrichtung
22.	KN85095	Kontaktbügel
23.	KN85057	Sicherungsmutter

Nr.	Teil-Nr.	Bezeichnung	Nr.	Teil-Nr.	Bezeichnung
24.	KN85075	Nase	53.	86988	O-Ring
25.	MLW10	Metr. Gegenschleibe	54.	850959	Schliessring
26.	MSC10150-30	Zylinderschraube mit Innen-6-kant	55.	KN85085A	Gehäuse
27.	TA10970	Ventilkörper	56.	KN85081	Distanz-Deckel
28.	KK23100	Druckfeder 3100	57.	85012	O-Ring
29.	TA10971	Hauptventil	58.	KN85011	Rohr
30.	MRG002514	O-Ring 1B 1.4 x 2.5	59.	86988	O-Ring
31.	TA10972	Ventil-Zwischenstück	60.	KN85050	Haken
32.	HH20013	O-Ring	61.	850880	O-Ring
33.	KN85010	Äusserer Stossdämpfer	62.	UB4116.2	Walzenzapfen ¼" x 1"
34.	KN85042	Positionierungs-Platte	63.	KN85006	Hauptventil-Kolbenscheibe
35.	KN85034	Innere Stossdämpfer	64.	KN85007	Hauptventil-Kolbenhalter
36.	89672	O-Ring	65.	850813	O-Ring
37.	RG273710	O-Ring		KN85092A	Treiber/kolbensatz
38.	KN85076	Zylinder-Buchse	66.	KN85065	Treiber PP
39.	N8045	Stift Abzugsachse		KN85008	Treiberkolben
40.	T36177A	Auslöser	68.	104135	Deckel
41.	N8046	Feder zu Auslöser	69.	MSC8125-35	M8 + 35 Inbus-Kopfschraube
42.	T36178A	Schwinge	70.	PLU516.8	Scheibe
43.	N16082	Feder; Schwinge	71.	KN85045	Hauptventil-Feder
44.	T2174	Walzenzapfen ⅛"	72.	KN85077	Hauptventil-Buschse
45.	86998	O-Ring	73.	850957	O-Ring
46.	KN85038	Auslöseventil-Gehäuse	74.	850958	O-Ring
47.	T34036	Schwinger-Walzenzapfen	75.	KN85093	Hauptventil-Kolben
48.	HN440.3	Gegenmutter	76.	850626	O-Ring
49.	89013	O-Ring	77.	850814	O-Ring
50.	T38054	Auslöseventil-Feder	78.	850766	O-Ring
51.	KN85041	Auslöseventil-Deckel	79.	104141	Gegenmutter
52.	KN85069A	Auslöseventil-Halter	80.	104174	Gleichrichtereinheit
			81.	KN85054	Schalldämpfer-Scheibe
			82.	104139	Scheibe
			83.	MSB6100-12	M6 x 12 Button Head Cap Screw
			84.	T26200	Dichtung

MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

CLOUEUR MODELE KN85PP-1

AVERTISSEMENT:

IL EST CONSEILLE AUX OPERATEURS DE PORTER DES LUNETTES DE SECURITE LORS DE L'UTILISATION DE CET APPAREIL.

LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT NE DOIT PAS DEPASSER 8,1 kg/cm².

LORSQUE L'ARRIVEE D'AIR EST BRANCHEE: TENIR EN PERMANENCE LES MAINS ET LE CORPS ELOIGNES DE L'ORIFICE DE DECHARGE SITUEE A LA BASE DU NEZ. NE PAS UTILISER L'APPAREIL AUTREMENT QUE POUR CLOUER UN MATERIAU QUELCONQUE. NE JAMAIS LAISSER L'APPAREIL SANS SURVEILLANCE.

TOUJOURS DEBRANCHER L'ARRIVEE D'AIR AVANT DE PROCEDER AU REGLAGE, AVANT DE COMMENCER L'ENTRETIEN, LE DEPANNAGE OU LORSQUE L'APPAREIL N'EST PAS EN FONCTIONNEMENT.

VERIFIER REGULIEREMENT QUE LE MECANISME DE DECLENCHEMENT DU CONTACT FONCTIONNE CORRECTEMENT.

NE PAS METTRE LE RACCORD RAPIDE FEMELLE DIRECTEMENT SUR L'OUTIL, MONTER LE RACCORD MALE SUR L'APPAREIL ET LE RACCORD RAPIDE FEMELLE SUR LE TUYAU D'AIR. EN CAS DE MONTAGE INCORRECT, LORSQUE L'APPAREIL EST DEBRANCHE DU CIRCUIT D'AIR, IL RESTERAIT EN PRESSION ET POURRAIT PROJETER UN CLOU SI LA DETENTE ETAIT PRESSEE.

NE PAS UTILISER D'OXYGENE NI DE GAZ INFLAMMABLES COMME SOURCE DE PUISSANCE POUR FAIRE FONCTIONNER L'APPAREIL.

NE PAS SUIVRE L'UNE QUELCONQUE DE CES REGLES PEUT PROVOQUER DES ACCIDENTS.

LIRE ATTENTIVEMENT LES PRESENTES INSTRUCTIONS, ELLES ONT POUR OBJET D'OBTENIR UN FONCTIONNEMENT SANS DANGER ET SANS ENNUI DE LA PART DE VOS CLOUEUSE.

ATTENTION:

LORSQUE L'ARRIVEE D'AIR EST BRANCHEE, TENIR LES MAINS ET LE CORPS ELOIGNES DE L'ORIFICE DE DECHARGE. TOUJOURS DEBRANCHER L'ARRIVEE D'AIR AVANT DE PROCEDER AU REGLAGE OU A L'ENTRETIEN DE L'APPAREIL.

Un minimum d'attention et de soin, évitera tout dommage aux pièces vitales de l'appareil et prolongera la durée de vie du cloueur.

N'utilisez pas cet appareil de façon abusive. Des soins modérés lui feront rendre des services efficaces pendant longtemps.

ALIMENTATION D'AIR ET RACCORDEMENT:

Il est indispensable de disposer d'un air comprimé sec et propre. Les outils et le matériel pneumatiques exigent un air propre, sans humidité et légèrement chargé de vapeurs d'huile afin d'assurer un service de qualité et de longue durée, tout en ne nécessitant qu'un entretien réduit. Certains résidus et la rouille que l'on trouve couramment dans les canalisations d'air peuvent provoquer l'usure par abrasion des valves et des parois des cylindres. Un ensemble filtre-régulateur-lubrificateur est indispensable, il doit être placé de préférence à moins de 4 mètres de l'appareil. Vérifier périodiquement que cet ensemble fonctionne correctement. Un filtre encrassé entraînera une baisse de pression. Lorsque les résidus s'accumulent dans le filtre, il se produit une baisse de pression, causant une diminution de la puissance de l'appareil et la réduction de l'efficacité du clouage. Remplir le lubrificateur d'une huile minérale. Ne pas utiliser d'huile détergente.

L'alimentation en air comprimé devra être suffisante pour maintenir une pression de 5,6-8,1 kg/cm² au niveau de l'appareil. Vérifier que les conduits d'arrivée sont parfaitement propres avant de les fixer sur l'ensemble filtre.

Tous les tuyaux flexibles, tuyaux rigides et raccords de tuyaux rigides doivent avoir un diamètre intérieur minimum de 9,5 mm (^{3/8}). Les raccords de tuyaux flexibles doivent avoir un diamètre intérieur minimum de 7,1 mm (^{9/32}).

ATTENTION: NE PAS BRANCHER UN RACCORD RAPIDE FEMELLE DIRECTEMENT SUR L'OUTIL MONTER UN RACCORD MALE LIBRE D'OBSTRUCTION SUR L'OUTIL ET UN RACCORD RAPIDE FEMELLE SUR LE TUYAU D'AIR. SI LE MONTAGE EST INCORRECT, LORSQUE L'APPAREIL EST DEBRANCHE DU CIRCUIT D'AIR, IL RESTERA EN PRESSION ET POURRA AINSI PROJETER UN CLOU SI LA DETENTE EST PRESSEE.

IMPORTANT: Il faut vérifier l'amortisseur périodiquement. S'il est usé, il faut le remplacer avant que les pièces qui s'y rattachent ne soient abîmées. Débrancher l'arrivée d'air pour faire cette vérification. Puis, enlever les quatre vis tête cylindrique à six pans creux qui fixent le nez sur le corps et retirer l'amortisseur. S'il est fortement endommagé, il faut le remplacer immédiatement.

L'appareil doit être nettoyé périodiquement, comme tous les outils sujets à la présence de particules de rouille et autres corps étrangers.

Si le cloueur est démonté, pour le remplacement d'une pièce, le nettoyer et enlever les particules abrasives et les

résidus. Graisser toutes les pièces mobiles après les avoir nettoyées. Mettre du CAL-LUB sur tous les joints toriques. Examiner toutes les pièces pour voir si elles sont usées, de façon à pouvoir commander des pièces de rechange avant la prochaine défaillance.

LUBRIFICATION:

Utiliser une huile minérale ou une huile équivalente. Ne pas utiliser d'huile détergente. Les cloueurs dont on se sert constamment doivent être lubrifiés tous les jours. Appliquer du lubrifiant régulièrement mais sans excès.

On peut vérifier rapidement que la lubrification interne est adéquate en examinant l'extérieur du corps, autour du déflecteur d'échappement. Un peu de lubrifiant doit sortir avec l'échappement et déposer une légère couche d'huile à cet emplacement. Vérifier que l'huile sort bien du dispositif de lubrification. Il faut mettre de temps en temps quelques gouttes d'huile, par le raccord à l'arrière de la poignée, dans les outils dont ne se sert pas constamment.

FILTRE-REGULATEUR-LUBRIFICATEUR:

Se référer au mode d'emploi du fabricant pour l'entretien de cet ensemble. Il faut le nettoyer à fond périodiquement afin d'obtenir les meilleurs résultats. Les résidus qui se trouvent dans les conduits d'air abîment les cylindres et encrassent les valves.

ATTENTION: DEBRANCHER L'ARRIVEE D'AIR AVANT D'ENTREPRENDRE DES TRAVAUX D'ENTRETIEN OU DE DEPANNAGE.

Assurez-vous d'avoir bien remis en place l'amortisseur, les joints d'étanchéité et les joints toriques après l'entretien et le dépannage du cloueur. L'absence de ces pièces provoquerait de sérieux incidents et des fuites d'air.

CARACTERISTIQUES DE L'APPAREIL:

Longueur	515,3 mm	20¼"
Hauteur	405,4 mm	17"
Largeur	112,0 mm	4¾"
Poids	6,2 kg.	13,7 lbs.
Pression d'air	5,6-8,1 kg/cm ² Selon le type de matériau à clouer.	(80-115 PSI)

La pression d'air dépend du type de matériau à clouer et de la vitesse de fonctionnement. Ne pas utiliser de pression supérieure à celle qui est nécessaire pour faire un bon clouage. Toute surpression gaspille de l'air comprimé et peut endommager l'appareil. Après avoir réalisé tous les branchements du circuit d'air, il convient de s'assurer de leur étanchéité afin d'obtenir les meilleures performances.

CHARGEMENT DE L'APPAREIL:

LORS DU CHARGEMENT DE L'APPAREIL, GARDER LES MAINS ET LE CORPS ELOIGNES DE L'ORIFICE DE DECHARGE ET DE LA GACHETTE.

Tirer le poussoir jusqu'au blocage du verrou. Tenir le cloueur de telle façon que le magasin soit incliné vers le bas. Introduire les bandes de clous. Pousser le verrou afin de relâcher le poussoir et le guider vers sa position initiale contre les bandes de clous.

ATTENTION:

Lorsque le magasin est vide, ou partiellement chargé, ne pas relâcher le poussoir en lui permettant de cogner violemment contre le buttoir ou les clous avec impact, mais toujours guider le poussoir à la main, jusqu'à l'arrêt ou jusqu'aux clous.

UTILISATION:

Cet appareil possède un dispositif qui nécessite un contact de l'appareil avec le travail à réaliser suivi d'une pression sur la détente. N'essayer en aucun cas de l'utiliser d'une autre manière.

MODELE A DECLENCHEUR SEQUENTIEL:

ATTENTION: VERIFIER REGULIEREMENT QUE LE MECANISME DE DECLENCHEMENT SEQUENTIEL FONCTIONNE CORRECTEMENT.

1. Sans toucher à la détente, appuyer le déclencheur contre le plan de travail. L'outil **ne doit pas** fonctionner.
2. Sans toucher le plan de travail, presser la détente. L'outil **ne doit pas** fonctionner.
3. Presser la détente. Appuyer le déclencheur contre le plan de travail. L'outil **ne doit pas** fonctionner. Relâcher la détente avant de libérer le déclencheur; lorsque le déclencheur est relâché, la détente doit revenir à sa position initiale.

Appuyer le déclencheur contre le plan de travail, à l'endroit où il faut mettre un clou. Presser la détente. L'outil éjectera un clou chaque fois que cette séquence sera répétée.

UTILISATION:

Un système de verrouillage du déclencheur empêche la détention de la gâchette lorsque le dernier clou a été éjecté du magasin.

ATTENTION:

VERIFIER REGULIEREMENT LE SYSTEME DE VERROUILLAGE AFIN DE S'ASSURER QU'IL FONCTIONNE CORRECTEMENT.

1. L'appareil vide, actionner la détente, l'appareil **ne doit pas** fonctionner.
2. L'appareil vide, appuyer le déclencheur contre le plan de travail, l'appareil **ne doit pas** fonctionner.
3. L'appareil vide, appuyer le déclencheur contre le plan de travail, et presser la détente, l'appareil **ne doit pas** fonctionner.

ATTENTION:

Ne pas transporter le cloueur lorsque la détente est pressée.

Ne pas faire fonctionner le cloueur sans clous.

ENTRETIEN:

ATTENTION:

DEBRANCHER L'ARRIVEE D'AIR AVANT D'ENTREPRENDRE DES TRAVAUX DE DEPANNAGE.

Remarque: N'utiliser que des pièces Bostitch.

Ne commander les pièces de rechange que par leur référence et non par leur numéro de repère ou par leur description. Ne pas tenter de tordre ni de forcer les pièces pendant l'entretien ou le dépannage.

Vérifier périodiquement le serrage des vis et des écrous.

Faire attention à ne pas abîmer le filetage en serrant les vis.

Reference	Numero de Piece	Description
1.	KN85048A	Ensemble ressort de poussoir
2.	KN85051A	Poussoir avec système de verrouillage
3.	KN85070A	Ensemble magasin
4.	MSF6100-22	Vis à 6 pans creux, tête plate, M6 x 22
5.	KN85031	Entretoise du magasin
6.	MSC5080-16	Vis à 6 pans creux, tête cylindrique M5 x 16
7.	MHS5080-40	Vis à 6 pans creux hexagonale M5 x 40
8.	KN85029A	Ensemble verrou
9.	KN85028	Entretoise du verrou
10.	N8030	Ressort du verrou
11.	MHE5080-100	Ecrou frein (M5 x 8)
12.	MHE6100-100	Ecrou frein (M6 x 1)
13.	PW10.2	Rondelle plate
14.	MSC8125-16	Vis à 6 pans creux, tête cylindrique M8 x 16
15.	KN85058	Support de guidage
16.	KN85016	Entretoise libre
17.	MSC8125-18	Tête à 6 pans creux, tête cylindrique M8 x 18
18.	KN85080	Carter plastique anti-projection.
19.	KN85047	Ressort libre
20.	T35022	Ressort du plongeur
21.	101875	Plongeur du bras de contact
22.	KN85095	Bras de contact
23.	KN85057	Ecrou auto-serrant
24.	KN85075	Nez
25.	MLW10	Rondelle grower de 10

Reference	Numero de Piece	Description
26.	MSC10150-30	Vis à 6 pans creux, tête cylindrique M10 x 30
27.	TA10970	Corps de valve
28.	KK23100	Ressort de compression
29.	TA10971	Tige de valve
30.	MRG002514	Joint torique 1B 1.4 x 2.5
31.	TA10972	Entretoise de valve
32.	HH20013	Joint torique
33.	KN85010	Amortisseur, extérieur
34.	KN85042	Plaque de positionnement
35.	KN85034	Amortisseur, intérieur
36.	89672	Joint torique
37.	RG273710	Joint torique
38.	KN85076	Chemise du cylindre
39.	N8045	Axe de détente
40.	T36177A	Détente
41.	N8046	Ressort de la détente
42.	T36178A	Basculeur
43.	N16082	Ressort du basculeur
44.	T2174	Goupille roulée de 1/8"
45.	86998	Joint torique
46.	KN85038	Corps de la valve de détente
47.	T34036	Axe du Basculeur
48.	HN440.3	Ecrou frein de 4-40
49.	89013	Joint torique
50.	T38054	Ressort de la valve de détente
51.	KN85041	Chapeau de la valve de détente
52.	KN85069A	Tige de la valve de détente
53.	86988	Joint torique

Reference	Numero de Piece	Description
54.	850959	Circlips incurvés 9/16" x 0,035"
55.	KN85085A	Corps
56.	KN85081	Chapeau d'extension
57.	85012	Joint torique
58.	KN85011	Tube
59.	86988	Joint torique
60.	KN85050	Crochet
61.	850880	Joint torique
62.	UB4116.2	Goupille roulée de 1/4" x 1"
63.	KN85006	Rondelle de la valve de tête
64.	KN85007	Amortisseur de la valve de tête
65.	850813	Joint torique
66.	KN85092A	Ensemble piston enfonceur
	KN85065	Enfonceur
	KN85008	Piston enfonceur
68.	104135	Chapeau
69.	MSC8125-35	Vis à 6 pans creux, tête cylindrique M8 x 35
70.	PLU516.8	Rondelle plate
71.	KN85045	Ressort de valve de tête
72.	KN85077	Chemise de valve de tête
73.	850957	Joint torique
74.	850958	Joint torique
75.	KN85093	Piston de la valve de tête
76.	850626	Joint torique
77.	850814	Joint torique
78.	850766	Joint torique
79.	104141	Ecrou Frein de M8 x 1.25
80.	104174	Défecteur
81.	KN85054	Disques de silencieux
82.	104139	Rondelle plate
83.	MSB6100-12	M6 x 12 Button Head Cap Screw
84.	T26200	Garniture

LIMITED WARRANTY

Stanley-Bostitch, Inc., warrants to the original retail purchaser that this product is free from defects in material and workmanship, and agrees to repair or replace, at Stanley-Bostitch's option, any defective product within 90 days from the date of purchase. This warranty is not transferable. It only covers damage resulting from defects in material or workmanship, and it does not cover conditions or malfunctions resulting from normal wear, neglect, abuse or accident.

THIS WARRANTY IS IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES. ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS LIMITED TO THE DURATION OF THIS WARRANTY. STANLEY-BOSTITCH SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

To obtain warranty service, you must return the product at your expense together with proof of purchase to a Stanley-Bostitch Regional warranty repair center listed below or you may call us at 1-800-832-3080 for the location of additional authorized warranty service locations in your area.

EASTERN: Stanley-Bostitch, Inc., 1 Feltloc Lane, East Greenwich, R.I. 02818

MIDWEST: Stanley-Bostitch, Inc., 420 South Kitley Avenue, P.O. Box 19329, Indianapolis, IN 46219

SOUTHERN: Stanley-Bostitch, Inc., 1105 Satellite Blvd. Suite 105, Suwanee, GA 30174

WESTERN: Stanley-Bostitch, Inc., 6941 West Goshen Avenue, P.O. Box 111, Visalia, CA 93277

To find the Stanley-Bostitch service location nearest you, please call:

1-800-832-3080